

LE QUOTE EVIDENZIATE CON:  DEVONO ESSERE CONTROLLATE

CLASSE DI TOLLERANZA MEDIA PER DIMENSIONI LINEARI UNI ISO 2768								
DIMENSIONI mm	da 0.5 a 3	da 3 a 6	da 6 a 30	da 30 a 120	da 120 a 400	da 400 a 1000	da 1000 a 2000	da 2000 a 4000
TOLLERANZA mm	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2

		SPES. LAM. INVASO 10/10 - VASCA 7/10		AISI 304	SAT+PVC			
N° PARTICOLARE	DENOMINAZIONE-DIMENSIONE			QUALITA'	STATO	N° PEZZI	Nun. prog. Piegatrice	MODIFICHE
RICAVATO DA DIS.				MATERIALE				
SOSTITUISCE DIS.		PESO	DATA 21/11/03	SCALA 1:4	DISEGNATO GT			
SOSTITUITO DA DIS.		DENOMINAZIONE INVASI SOTTOTOP 34+16				APPROVATO _____		
Proprietà della APELL S.p.A. divieto di applicazione e divulgazione a termini di legge.		APELL S.P.A. Zona Industriale di Sanbuceto 66020 S.GIOVANNI T. (CH)				MODELLO	ST 34+16	
						N° DIS.	5001506	
						CODICE	3303118	

543

MADE IN ITALY

SINK MODEL : F-ST3416

R80

UNDERMOUNT TEMPLATE

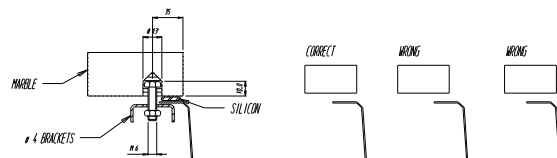
INSTALLATION INSTRUCTIONS

This sink is specifically designed to be under-mounted in a solid surface countertop only.

CAUTION: sink edge may be sharp; handle with caution. Do not install a damaged sink - inspect carefully.

- Cut out countertop using this template as a guide. THE SIZE SHOULD BE EXACT AS THIS SINK USES COORDINATING ACCESSORIES WHICH FIT PRECISELY IN THE CUT OUT.

NOTE: THIS TEMPLATE IS ONLY A GUIDE. ACTUAL SINK SHOULD BE PRESENT TO INSURE PERFECT CUT OUT.



- Determine placement of clip brackets. Pre-drill holes according to method desired based on countertop material. NOTE: You, the fabricator, may elect to epoxy in the screw or use a brass anchor.
- Apply a bead of silicon evenly along the edge on underside of countertop.
- Position and align sink over opening. Press sink onto silicon seal.
- After re-checking alignment tighten clip brackets against sink edge.
- Remove excess silicon.

HINT: After silicon cures, wipe inside edge with denatured alcohol. This will smoot out any rough areas.

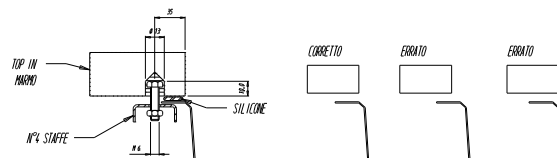
DIMA PER LAVELLI SOTTOTOP

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Questo lavello e' progettato esclusivamente per essere installato sotto top su di un materiale non poroso.

ATTENZIONE: il lavello puo' avere i bordi taglienti, maneggiare con estrema cura. Non installare un lavello danneggiato, controlla con attenzione.

- Fari il top utilizzando la presente dima. Il formato di taglio della dima e' utilizzabile solo per questo lavello.



- Determini la posizione delle staffe di fissaggio. Faccia i fori utilizzando gli utensili adatti al materiale del top. NOTE: Se desidera, puo' utilizzare delle viti in ottone anti ossido.
- Applichi una guarnizione di silicone sul top per tutto il perimetro del lavello
- Posizioni e allinei bene il lavello. Prema il lavello sulla guarnizione di silicone.
- Quindi ricontrolli l'allineamento del lavello con il foro del top e stringa le viti dei ganci.
- Rimuova l'eccesso di silicone.

SUGGERIMENTO: Dopo aver applicato il silicone, pulisca il bordo interno con alcool denaturato. Levigare le superfici di silicone ruvide.

NOTE: QUESTA DIMA E' SOLO UNA LINEA GUIDA. PER UN TAGLIO PERFETTO CONTROLLATE ANCHE CON IL LAVELLO

409

1315146

LE QUOTE EVIDENZIATE CON:  DEVONO ESSERE CONTROLLATE

CLASSE DI TOLLERANZA MEDIA PER DIMENSIONI LINEARI UNI ISO 2768								
DIMENSIONI mm	da 0.5 a 3	da 3 a 6	da 6 a 30	da 30 a 120	da 120 a 400	da 400 a 1000	da 1000 a 2000	da 2000 a 4000
TOLLERANZA mm	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2

GRAMMATURA 385 g/m2		CARTONCINO BIANCO				
N° PARTICOLARE	DENOMINAZIONE-DIMENSIONE	QUALITA'	STATO	N°PEZZI	Nun. prog. Piegatrice	MODIFICHE
		MATERIALE				
RICAVATO DA DIS.	PESO	DATA	SCALA	DISEGNATO		
SOSTITUISCE DIS.	DENOMINAZIONE			APPROVATO _____		
SOSTITUITO DA DIS.	DIMA FORATURA PER SOTTOTOP			DATA _____		
Proprieta' della APELL S.p.A. divieto di applicazione e divulgazione a termini di legge.		S.P.A. Zona Industriale di Sanbuceto 66020 S.GIOVANNI T. (CH)		MODELLO	F-ST3416	
				N°DIS.	5001505	
				CODICE	1315146	